

عنوان دوره:

اثر بخشی کلی تجهیزات OEE (Overall Equipment Effectiveness)

مدرس دوره:

دکتر سید مجتبی حسینیان (مدرس و مشاور سیستم‌های نگهداری و تعمیرات و برنامه‌ریزی سازمانی)

توضیح کوتاه:

این دوره آموزشی، ترکیبی جامع از مباحث تئوری و عملی OEE را ارائه می‌دهد. با شرکت در این دوره، شما نه تنها با مفاهیم پایه OEE آشنا خواهید شد، بلکه توانایی محاسبه، تحلیل و بهبود این شاخص مهم را در محیط کار خود کسب خواهید کرد. به خاطر داشته باشید که هدف نهایی از اندازه‌گیری OEE، صرفاً محاسبه یک عدد نیست، بلکه شناسایی فرصت‌های بهبود و اجرای اقدامات مؤثر برای افزایش بهره‌وری است.

اهداف دوره:

آشنایی با اصول و مبانی شاخص OEE
معرفی شاخص‌های دیگر و مرتبط با قابلیت اطمینان فرآیند تولید سازمان
چگونگی محاسبه شاخص OEE
نحوه پیاده‌سازی شاخص OEE در سازمان
توانایی تدوین برنامه بهبود OEE در سازمان

سرفصل و محتوای دوره:

بررسی تاریخچه نگهداری و تعمیرات و OEE
جایگاه OEE در نگهداری و تعمیرات
نحوه محاسبه شاخص‌های قابلیت اطمینان فرآیند تولید (TEEP و OEE, Availability, SD, TD, Uptime, IT, UT)
اتلاف‌های عمده در سازمان مرتبط با OEE و نحوه رفع آن‌ها
نحوه جمع‌آوری داده‌ها و اندازه‌گیری OEE
نحوه تحلیل و تفسیر نتایج OEE
تدوین برنامه بهبود OEE در سازمان
مراحل پیاده‌سازی OEE در سازمان
جمع‌بندی و پرسش و پاسخ

مخاطبان دوره:

مدیران و کارشناسان واحدهای نگهداری و تعمیرات، فنی و مهندسی

مدیران و کارشناسان واحدهای برنامه‌ریزی (سازمانی، تولید و نت)
مدیران و کارشناسان واحدهای تضمین کیفیت
سرپرستان و اپراتورهای تولید
مهندسين صنايع و مسئولان بهبود مستمر
مدرسان و مشاوران نگهداری و تعمیرات و مدیریت دارایی فیزیکی

زمان‌بندی جلسات آموزشی: جمعاً ۸ ساعت (امکان برگزاری ۱۶ ساعت) 

نحوه درخواست این دوره آموزشی در محل سازمان خود یا به صورت آنلاین: لطفاً با شماره ۰۹۱۰۵۱۰۹۰۳۳ در بله یا تلگرام ارتباط بگیرید.